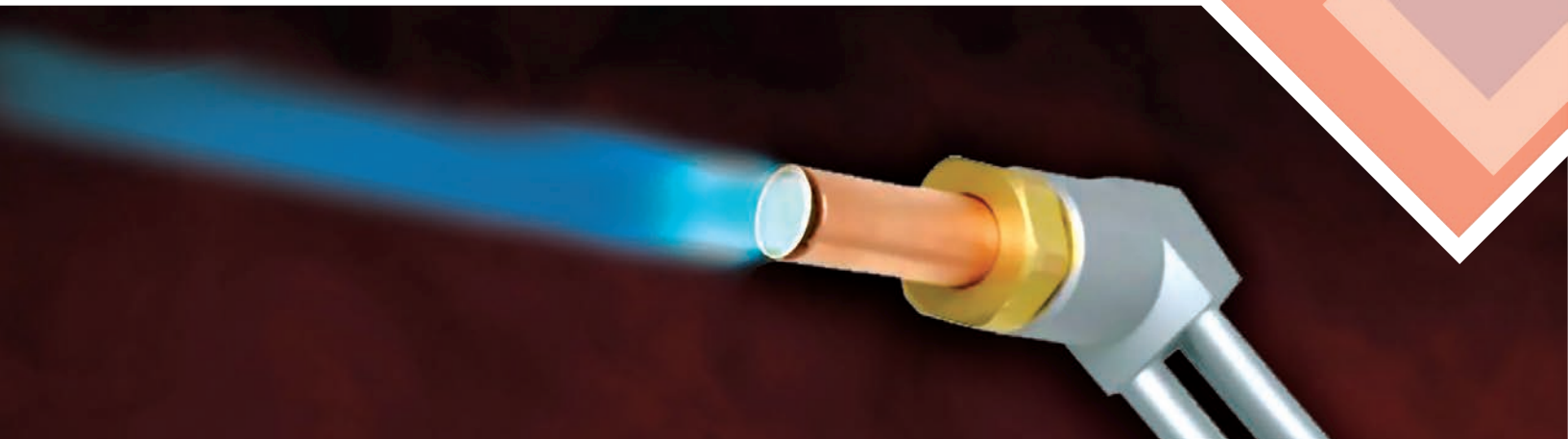


официальный дилер  
**СВАРБИ**  
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ЗАВОД АВТОГЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



# КАТАЛОГ

АВТОГЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ

СДЕЛАНО В РОССИИ

2

Завод «**Сталь**» основан в 2007 году. Специализируется на серийном выпуске газосварочного оборудования марок «**НОРД-С**» и «**Сталь**».

В 2020 году начата реализация проекта по производству автогенного оборудования для металлургической отрасли. Осуществляем полный цикл работ - от проектирования до внедрения в производство.

«**СВАРБИ**» - официальный дилер предприятия-изготовителя «**Сталь**». Обладает эксклюзивным правом на продажу продукции для металлургических предприятий. Является крупнейшим поставщиком сварочного оборудования и материалов. Ведет совместную деятельность с заводом «**Сталь**» с 2018 года.

Освоение проекта осуществляется под авторским контролем конструктора Никитина А.К. Выпущенное под его руководством оборудование уже много лет успешно эксплуатируется на крупнейших предприятиях металлургической отрасли.



ЗАВОД АВТОГЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СДЕЛАНО В РОССИИ

Предлагаемое **ООО «Сталь»** оборудование – это новейшие разработки последних лет, учитывающие особенности его эксплуатации и требования потребителей к технологическим и экономическим показателям.

Предприятие имеет необходимые площади, станочное и технологическое оборудование, рабочие и инженерные кадры, а также многолетний опыт по серийному выпуску газопламенного оборудования.

Результаты проделанной работы открывают перспективы создания новых технологий газопламенной обработки в различных отраслях промышленности.



4



## Резак для МГР МНЛЗ «НОРД-С»®

Резак предназначен для установки на машины газовой резки (МГР) в машинах непрерывного литья заготовок (МНЛЗ).

Резаки АТМ 35 изготавливаются в различных модификациях: длиной от 450 мм до 1500 мм.

Индивидуальный подбор диаметра центрального канала мундштука в зависимости от толщины разрезаемого металла и рабочего давления.

Модели	Диаметр корпуса	Толщина разрезаемых слэбов	Примечание
АТМ 12	60 мм	400 мм	водоохлаждаемый мундштук
АТМ 35	50 мм	400 мм	сухой мундштук
АТМ 120	60 мм	1500 мм	водоохлаждаемый мундштук



ЗАВОД АВТОГЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СДЕЛАНО В РОССИИ

## Резак для МГР МНЛЗ «НОРД-С»®

Резак АТМ 120 предназначен для машин копровых цехов. Используется в автоматических машинах газовой резки портального и консольного типов.



Запатентованная конструкция мундштука. Позволяет производить резку сталей без предварительного подогрева кромок, защищает резак от перегрева

## Резаки ручные для аварийной резки скрапа и бруса

### Резак «НОРД-С» АТМ 15

Толщина разрезаемого металла до 350 мм



### Резак для аварийной резки горячих сталей «НОРД-С» АТМ128

Толщина разрезаемого металла до 400 мм



### Резак для аварийной резки горячих сталей «НОРД-С» АТМ128

Толщина разрезаемого металла до 600 мм



## Резак для огневой зачистки «НОРД-С»®



Предназначен для огневой зачистки и удаления поверхностных дефектов. Позволяет снимать кислородной струёй наружный слой для выявления поверхностных дефектов, а также вырезать поверхностные пороки стальных заготовок.

Модели	Ширина захвата для обработки
АТМ73	150 мм
АТМ74	200 мм

## Горелка для нагрева, плавления и рафинирования металла РСВ «НОРД-С»® АТМ 314



Горелка устанавливается в боковой стенке печи в специальной медной панели. Предназначена для предварительного нагрева металлолома (скрапа) до 600°C, что создает реактивный участок между сталью и металлоломом. Последующая подача рафинирующей струи кислорода проникает сквозь слой шлака и поступает в сталь.

## Пост газоразборный «НОРД-С»



Предназначен для включения и отключения подачи газа и кислорода к аппаратуре для газопламенной обработки металлов, а так же для поддержания заданного рабочего давления. Выпускается согласно типу рабочего газа (пропан АТМ285 и кислород АТМ282).

## Редуктор металлургический рамповый РКЗ-6000 «НОРД-С» АТМ312

Редуктор металлургический рамповый кислородный РКЗ-6000 «НОРД-С» АТМ312 – предназначен для снижения давления газа поступающего из источника питания, такого, как рампа, сеть и т.д. и поддержания его на заданном уровне. Данная модель широко применяется в металлургическом производстве для контроля расхода газа у машин огневой зачистки металла.





## Газовые рампы



### Схема условного обозначения рамп



По требованию заказчика изготовление криогенного оборудования возможно с расположением секций для баллонов в один или два ряда. Для стационарной рампы одно или два плеча. Баллоны в комплект поставляемых рамп не входят.

## Стенд для испытания газопламенной аппаратуры «НОРД-С» АТМ 98



Предназначен для испытания газовых резаков, горелок газосварочных и газоздушных, редукторов баллонных и сетевых, а также рукавов резиноканевых.

### **В стандартный комплект поставки стенда входят:**

- Стенд для испытания
- Клапаны защитные (кислород, пропан и ацетилен)
- Змеевик для подключения к баллону с азотом
- Редуктор РК-70 (или РВ-90)

По согласованию с заказчиком возможна поставка в комплекте с водяной ванной.



## Резак машинный для резки труб «НОРД-С» АТМ 03

Предназначен для качественной резки на труборезах с ручным и механизированным приводом (машина Комета), а также для термического снятия фаски.



Возможна дополнительная комплектация резака державкой (лимбом). Лимб используется для поворота резака на требуемый угол при резке трубы с фаской под сварку.

Совместим для работы с комплектующими для ручных резаков «НОРД-С»



## Обратный клапан «НОРД-С» АТМ 114

Предохранительное устройство для предотвращения обратного потока газа и пламени при газопламенной обработке металла.

	Рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup>	Расход м <sup>3</sup> /ч
Кислород	16	400
Пропан/природный газ	3,5	100/250

## Установка кислородно-флюсовой резки

По согласованию с заказчиком установка может быть укомплектована следующим оборудованием:

- флюсопитатель
- резак с КФР АТМ37 (L=800 мм)
- резак с КФР АТМ27 (L=1200 мм)
- кислородное копье
- газовые рукава



ЗАВОД АВТОГЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

АТМ37



АТМ27



СДЕЛАНО В РОССИИ

## Резак машинный «НОРД-С» АТМ18



Предназначен для машинной разделительной и фигурной резки сталей. Устойчив к обратным ударам за счет использования внутрисоплового смещения в конструкции резака.

Варианты исполнения:

- длина резака L=350 или 450 мм
- диаметр корпуса Ø28 или Ø35 мм

Резак может быть изготовлен в стандартном исполнении или для кислородно-флюсовой резки (КФР).



официальный дилер  
**СВАРБИ**  
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СДЕЛАНО В РОССИИ

## Копьедержатель «НОРД-С» АТМ84



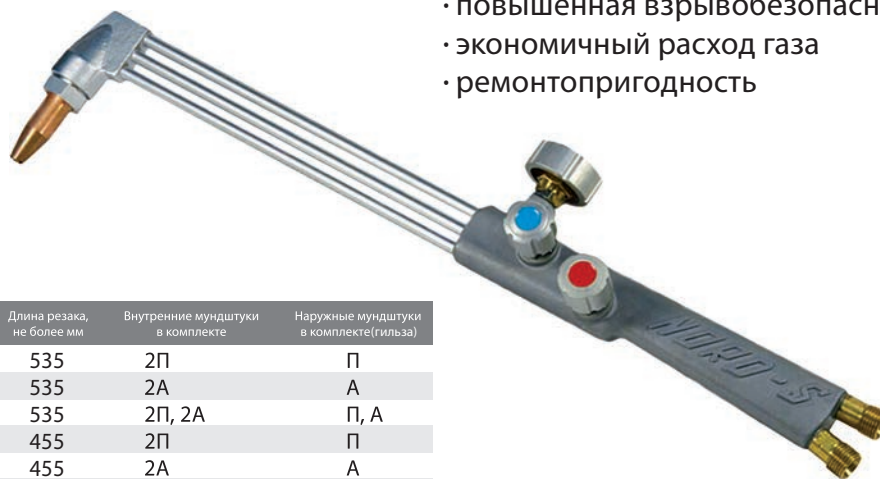
Предназначен для закрепления копия и последующей подачи и регулировки кислорода при резке металла. Запорным механизмом копьедержателя является шаровый кран.

Резка кислородным копьем широко применяется при переработке втормета, выполнении демонтажных работ и в металлургии.



## Резаки трёхтрубные повышенной надёжности марки «НОРД-С»®

- внутрисопловое смешение газов
- повышенная взрывобезопасность
- экономичный расход газа
- ремонтпригодность



	Длина резака, не более мм	Внутренние мундштуки в комплекте	Наружные мундштуки в комплекте (гильза)
НОРД-С-01П	535	2П	П
НОРД-С-01А	535	2А	А
НОРД-С-01АП	535	2П, 2А	П, А
НОРД-С-02П	455	2П	П
НОРД-С-02А	455	2А	А
НОРД-С-02АП	455	2П, 2А	П, А

В стандартную комплектацию резака «НОРД-С»® входит комплект подсоединения: два ниппеля и две гайки.

официальный дилер  
 **СВАРБИ**  
 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СДЕЛАНО В РОССИИ

## Резаки инжекторные марки «СТАЛЬ»



- рукоятка удобной формы из высокопрочного материала
- экономичный расход кислорода
- внутренний мундштук с кольцевым отверстием защищает от засоров
- смесительная камера собственной разработки гарантирует безопасную эксплуатацию резаков

**!** В соответствии с нормативами охраны труда следует устанавливать предохранительные устройства.



ЗАВОД АВТОГЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Модели	Длина резака, не более мм	Внутренние мундштуки в комплекте	Наружные мундштуки в комплекте
P1П	480	1П, 2П	1П
P1А	480	1А, 2А	1А
P1АП	480	1П, 2П, 1А, 2А	1П, 1А
P3П	500	3П, 4П	2П
P3А	500	3А, 4А	2А
P3АП	500	3П, 4П, 3А, 4А	2П, 2А

Соответствуют ГОСТ 5191-79

СДЕЛАНО В РОССИИ



## Редукторы баллонные одноступенчатые марки «НОРД-С»®

- латунный корпус • в комплекте универсальный ниппель
- манометры поверены



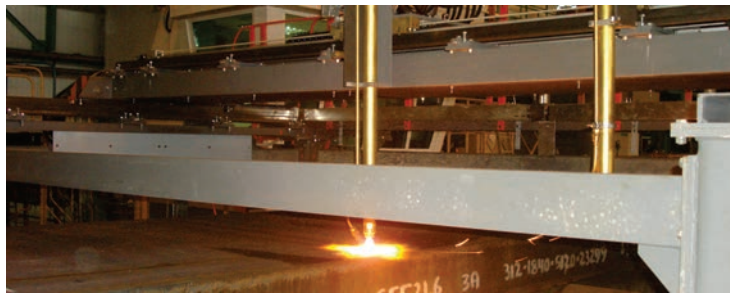
 манометры  
поверены

Модели	Макс. пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	Давление газа на входе, МПа	Габариты, мм
кислородный БКО-50-3	50	25	150x120x100
пропановый БПО-5-3	5	2,5	160x130x100
ацетиленовый БАО-5-3	5	2,5	210x130x100
углекислотный УР-6-6	6	10	160x130x100

официальный дилер  
 **СВАРБИ**  
 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СДЕЛАНО В РОССИИ

## НАШИМ ОБОРУДОВАНИЕМ ПОЛЬЗУЮТСЯ



ЗАВОД АВТОГЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

 **EBРАЗ** SeverstalМеталлоинвест  
ОЭМК

СДЕЛАНО В РОССИИ



СДЕЛАНО В РОССИИ

официальный дилер  
**СВАРБИ**  
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



официальный дилер  
**СВАРБИ**  
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО «СВАРБИ»  
г. Москва,  
1-й Дорожный пр-д, д. 6, стр. 6  
тел. (495) 518-94-64

[www.svarbi.ru](http://www.svarbi.ru)



ЗАВОД АВТОГЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ООО «СТАЛЬ»  
г. Воронеж,  
ул. Краснодонская, дом 31  
тел. (473) 202-73-25

[www.nord-s.com](http://www.nord-s.com)

2021 год